CHEMNITZER TRENNWÄNDE®

# Montageanleitung

# Aufsatzelement

**Chemnitzer Trennwände GmbH & Co. KG**
Auer Straße 36
09366 Stollberg

Geschäftsführende Gesellschafter:
Uwe Schürer, Thomas Sehr

Tel. +49 (0)37296 / 92 80-0
Fax +49 (0)37296 / 92 80-10
E-Mail: info@chemnitzer-trennwaende.eu
Web: chemnitzer-trennwaende.eu

Sparkasse Chemnitz
IBAN DE57 8705 0000 3140 0048 25
BIC CHEKDE81XXX
Ust.-ID: DE 220 350 207

Scan mich!

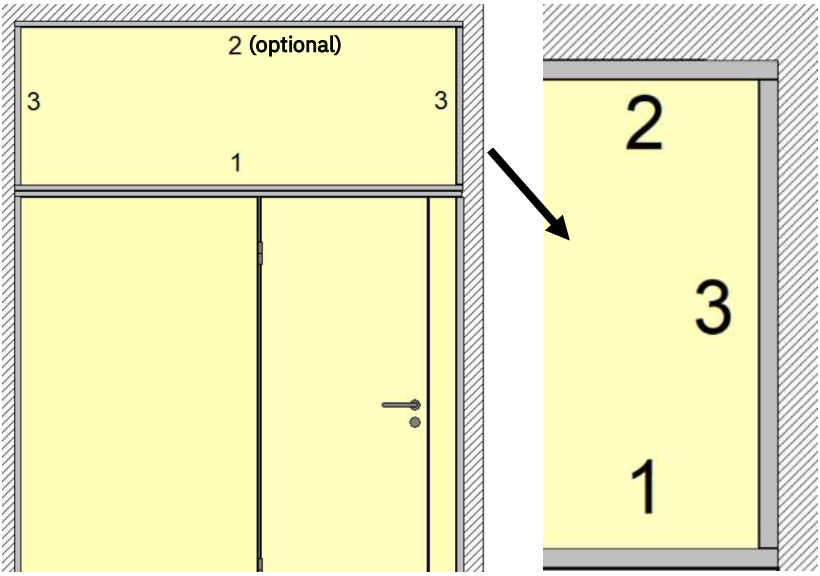
## Montageablauf

*Anlagen mit Aufsatzelement auf der Zwischenwand:*

1. Kopfprofil für Zwischenwand auf Länge schneiden.
   - Maß zwischen Festwand und Kopfprofil der Front.
2. Von oben durch beide Kammern vorbohren.
   - CT13-1: 3mm Metallbohrer
   - CT28: 5mm Metallbohrer
3. Mit 10mm Metallbohrer erste Kammer aufbohren und anschließend mit der Trennwand verschrauben.
   - CT13-1: 3,5x13mm Schrauben
   - CT28: 5x50mm Schrauben

*Für alle Aufsatzelemente:*

1. Waagerechte, auf Übermaß gefertigte Profile entsprechend der Frontmaße einpassen.
   - Aufgetrennte U-Profile (1 und 3 im Bild) bestehen jeweils aus einem Winkelprofil und einer Blende.
   - Waagerechte Profile (1 und 2 im Bild) sind über die gesamte Länge anzubringen, senkrechte Profile sind einzupassen.
   - Winkelprofil-Schenkel sind zum Kabinen-Inneren anzubringen.
2. Winkelprofil mittig auf Kopfprofil positionieren (1 im Bild), mit 4,2mm Metallbohrer vorbohren und mittels 4x10mm Nieten befestigen.




3. U-Profil zur Deckenbefestigung (2 im Bild / optional) im Lot befestigen.
   - Bohrpunkte anzeichnen, anschließend 6mm Bohrung einbringen.
   - 6x37mm Dübel einschlagen und Winkelprofil mit 5x50mm Schraube befestigen.
4. Maß für senkrechte Winkelprofile und Blenden (3 im Bild) zwischen den bereits montierten Profilen nehmen und anschließend einkürzen.
5. Bohrpunkte der Winkelprofile anzeichnen und Bohrungen einbringen.
   - Ablauf wie bei Punkt 3.
6. Profile ggf. nachjustieren, damit diese einen ebenen Abschluss bilden.

7. Aufsatzelement von unten nach oben in den Rahmen einsetzen.
8. Vom Kabinen-Inneren aus das Aufsatzelement befestigen.
   - CT13: mit 4,2mm Metallbohrer vorbohren, 4x10mm Niete
   - CT28: 3,5x25mm Schrauben
9. Blenden auf der Kabinenfront mit Silikon befestigen.